

PLASMET

Epoxy Injection Grout & Resin

Číslo produktu: 5/44

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet Epoxy Injection Grout & Resin

Platné od: 15. 01. 2001

Poslední revize: 07. 2019

TYP:

Dvousložkový epoxidový injektážní materiál vytvrzovaný za studena s vysokou pevností v tahu

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Oba výrobky jsou určeny k použití jako výplň trhlin v betonu s vysokou pevností v tahu, aplikované injektážní metodou. Corrocoat Epoxy Injection Resin je materiál s nízkou viskozitou, určený pro použití na malé a úzké trhliny, Corrocoat Epoxy Injection Grout je materiál s vyšší viskozitou, vhodný pro trhliny širší než 2 mm.

OMEZENÍ:

Výrobek nepoužívejte při teplotách pod 5°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s tímto výrobkem nebo jeho použitím je třeba si přečíst bezpečnostní listy a dodržovat všechna bezpečnostní opatření.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Výrobky Corrocoat Epoxy Injection Grout and Resin Corrocoat mohou být nanášeny na vlhké betonové povrchy s minimální přípravou povrchu. Pro dosažení nejlepších výsledků by se však mělo z povrchu odstranit cementové mléko a beton před použitím zdrsnit a očistit.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším, membránové čerpadlo nebo podobné objemové čerpadlo.

APLIKACE:

Je třeba připravit dostatečně velkou přitlačnou desku, aby zakryla trhlínu, která má být vyplněna. Vstupní a výstupní otvory (minimální průměr 1/2" nebo 12,5 mm jmenovitého otvoru) musí být umístěny tak, aby byly na obou koncích trhlíny. Na vstupu a výstupu musí být namontovány ventily. U velkých nebo hlubokých trhlin mohou být zapotřebí další trubky pro vypouštění vzduchu.

Pomocí surových nebo podobných šroubů pevně připevněte desku k povrchu. Pro utěsnění použijte na obou stranách trhliny O-kroužek malého průměru nebo podobnou pomůcku, O-kroužek upněte mezi desku a beton.

Čerpejte přípravek pod nízkým tlakem pouze z jednoho konce, dokud přípravek volně nevytéká z vývodu; nejlepších výsledků u svislých trhlin dosáhnete, když budete čerpat odspodu nahoru. Uzavřete výstupní ventil a nechte desku pod tlakem přibližně 2 barů po dobu nejméně 1 hodiny (pokud tlak po tuto dobu stále klesá, znamená to, že trhlínou protéká velké množství přípravku, zastavte čerpání a nechte přípravek vytvrdnout. Vyjměte desku, abyste posoudili rozsah zaplnění, a pokračujte ve vstřikování materiálu, jak je uvedeno výše). Po 1 hodině uzavřete přívodní ventil, propláchněte stříkací zařízení a potrubí rozpouštědlem, trhlínu ponechte pod tlakem nejméně 24 hodin. Po 24 hodinách vyjměte tlakovou desku, trhlínu vyplňte a v případě potřeby ručně dokončete.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

Epoxy Injection Grout: 100 dílů báze a 46 dílů tvrdidla
Epoxy Injection Resin: 100 dílů báze a 98 dílů tvrdidla.
(hmotnostní poměr).

ŘEDĚNÍ:

Neředte. Výkon a přídržnost tohoto výrobku mohou být nepříznivě ovlivněny použitím ředidel.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Více než 2,5 hodiny při teplotě 20 °C

Více než 1,5 hodiny při teplotě 30 °C

Doba zpracovatelnosti je variabilní v souvislosti s teplotou. Hodnoty jsou přibližné a jsou uvedeny bez záruky nebo odpovědnosti.

BALENÍ:

PLASMET**Epoxy Injection Grout & Resin**

Číslo produktu: 5/44

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet Epoxy Injection Grout & Resin

Platné od: 15. 01. 2001

Poslední revize: 07. 2019

Soupravy 10 litrů a 20 litrů (ostatní soupravy jsou dostupné na požádání)

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Minimálně 2 roky v neotevřených obalech při teplotě 5°C - 40°C.

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Hnědá/nepigmentovaná (jiné odstíny jsou k dispozici na vyžádání, cena závisí na barvě a množství).

OBJEM SUŠINY:

Epoxy Injection Grout 91.2%

Epoxy Injection Resin 90.6%

MĚRNÁ HMOTNOST:

Po smíchání

Epoxy Injection Grout: 0,851g/cm³

Epoxy Injection Resin: 0,872g/cm³ 1,3 g/cm³.

DOBA VYTVRZENÍ:

Variabilní v závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě, ale při teplotě 20°C suchý na dotek za 6 - 7 hodin a plně vytvrzen za 4 - 5 dnů. Nicméně materiál může být použitelný v provozu před dosažením úplného vytvrzení.

Je-li požadována druhá aplikace materiálu Plasmet R, mělo by tak být provedeno dle časů uvedených níže.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Materiály mohou být přetřeny po 24 hodinách při 20 °C, interval se bude v závislosti na okolních podmínkách a aplikaci. Maximální doba pro přetření je 72 hodin při 20°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton, Methylethylketon nebo Methylisobutylketon před gelováním, pro nejlepší výsledky použijte Corrocoat epoxy equipment cleaner pro čerpadla. Dodržujte bezpečnostní opatření.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.